ゴレマ 耐熱シリーズ

耐熱温度 120℃
※雰囲気温度
※ウェルダー溶着可

PK2000

ポリエステル / 特 PVC

●特性・用途
ウェルダー溶着可
蒸気養生シート
各種カバー

2000-TN

ポリエステル / ポリ塩化ビニル (PVC)

●特性・用途
工場内間仕切り
蒸気養生シート
各種カバー

CT-1205-TN

ポリエステル / 特 PVC

●特性・用途
ウェルダー溶着可
耐熱透明シート
間仕切カーテン

ハイパーカーテン耐熱透明

特 PVC

●特性・用途
ウェルダー溶着可
耐熱透明シート
間仕切カーテン

耐熱温度 130℃ ※①

SA-650

ナイロン / クロロプレンゴム

●特性・用途
高強度・高耐候
機械カバー
ジャバラ

耐熱温度 150℃ ※①

シリコン 500D

ポリエステル / シリコン樹脂

●特性・用途
耐熱性・耐寒性
各種カバー
軽量

耐熱温度 200℃ ※①

コーテッド L

ガラスクロス / シリコン系樹脂

●特性・用途
間仕切カーテン
各種カバー

コーテッド X

ガラスクロス / シリコン系樹脂

●特性・用途
間仕切カーテン
各種カバー
軽量

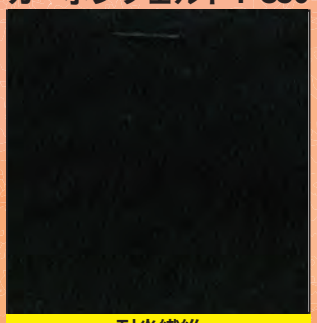
耐熱温度 250℃ ※①

SG2000

ガラスクロス / シリコーン

●特性・用途
火花受けシート
間仕切カーテン

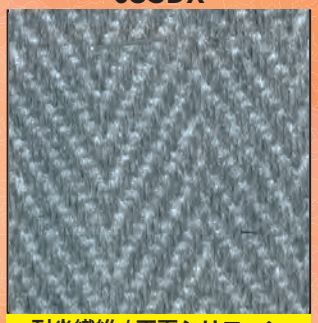
カーボンフェルト F-350



耐炎繊維

●特性・用途
火花受けシート
軽量
柔軟

03SDX



耐炎繊維 / 両面シリコーン

●特性・用途
火花受けシート
柔軟
高耐熱シート

耐熱温度 1000℃ ※①

AS-1000TO

シリカクロス

●特性・用途
火花受けシート
炉前カーテン
保温材カバー

・耐熱温度は品質安全データではありません。目安温度となります。
・本製品の耐熱温度は、〇〇℃までの一般的な環境に対応した素材試験結果に基づいています。なお、使用環境の条件により耐熱性が異なる場合があるため、保証される耐熱性能は使用条件に依存します。ご不明な点がございましたら、お気軽にお問い合わせください。
・素材に負荷がかかる環境での長時間使用には注意が必要です。ご使用の際は、適切な温度範囲を確認いただき、環境に応じた安全対策を行ってください。
・具体的な使用条件で試用やシミュレーションを行うことを推奨させていただきます。
※①　素材の耐熱温度となります。

HOSHINO

標準物性表・各確認番号

品名	規格 （巾 × 長） cm×m	厚さ （mm）	重量 （g/ ㎡）	引張強度 （N/3 ㎡） タテ × ヨコ	伸度 （%） タテ × ヨコ	引裂強度 （N） タテ × ヨコ	各種認定番号
PK2000	180×50 乱	0.48	540	1.569.1×1.157.2	20×30	127.5×107.9	防炎製品認定番号 F-07043
2000-TN	188×50 乱	0.55	630	1050×950	26×31	240×240	防炎製品認定番号 F-25257 防炎物品試験番号 C-1130038
CT-1205-TN	205×30 乱	0.46	360	588×500	17×27	441×441	防炎製品認定番号 F-11040 防炎物品試験番号 AT-940055 CT-940004
ハイパーカーテン 耐熱透明	107×30 乱	0.3	—	92×86	300×350	22×20	防炎物品試験番号 AT-090091
SA-650	130×50 乱	0.65	867	62.2×59	19.2×25	455×449	JIS K 6404-3-10 :2015
シリコン 500D	115×25 乱	0.31	360	1240×860	36×36	220×200	防炎製品認定番号 F-28174
コーテッド L	100×60 乱	0.3	400	1.620×1.420	—	136×95	防炎物品試験番号 CO-880017
コーテッド X	100×60 乱	0.22	300	1.520×1.340	—	100×130	防炎物品試験番号 CO-080038
SG2000	120×50 乱	0.35	476	200×180	4.0×3.7	13.5×13.2	防炎製品認定番号 F-61011 JIS A 1323 C 種合格品
カーボンフェルト F-350	100×20 乱	2.8	350	181×254	55.3×56.8	35.6×30	防炎物品試験番号 CO-000033 JIS L 1096 準拠
03SDX	100×30 乱	1	400	1400×727	14.4×14.9	40.1×28.5	防炎物品試験番号 CO-000033 JIS A 1323 A 種合格品
AS-1000TO	100×25 乱	1.1	1100	1.990×1.040	2.15×3.86	142×86.9	JIS A 1323 A 種合格品 JIS L 1096 準拠

◆ 品質・出荷管理について

1. ご使用前には必ずラベルに記霞されております、品名・品番・色・ロット No.・規格をご確認ください。
2. 品質、出荷管理は全てロット No. でしております。縫製された製品には製造番号を付与し、
   これに使用した膜材料のロット No を必ず記録、保存してください。

※万が一、製品に問題が生じましても、ロット No. の記録がない場合は、その膜材料の品質証明を行うことが困難になります。

3. 品質には万全を期しておりますが、もし万が一製品に問題が生じましたら、直ちに販売元に品番とロット No．を必ず連絡してください。

◆ 原反の取扱及び縫製上の注意

1. ガラス繊維は折り曲げに弱い性質があります。縫製時及び取り付けの際は、折り曲げ等十分にこ注意ください。
2. 高周波ウェルダーで溶着可能な材料を、高周波ウェルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、
   まれにスパークを起こすことがございますので、ウェルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
3. 縫込みロープ、ハトメ部品の絹製時には必す補強布を内側に当ててこ使用ください。
4. 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には必す補強（当て布等）をしてください。

5 サンプルの色合いは、出荷時の現物の色合いと若干の違いがある場合があります。予めこ了承ください。

6. テント用の材料ではありませんので、テントとしての使用はお控え下さい。

◆ 廃棄について

1. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
   ① 廃棄物処理法、都道府凛条例等に従ってください。
   ② 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

販売店

HOSHINO
株式会社 星野商店
〒460-0008
愛知県名古屋市中区栄5-7-11
Tel. 052-261-5441 Fax. 052-251-5537
Mail. info@hoshino-t.co.jp
URL. https://www.hoshino-t.co.jp